

## Обозначение отборных устройств

Обозначение отборных устройств содержат:

- марку металла детали, привариваемой к технологическому трубопроводу (аппарату)
- обозначение клапан
- порядковый номер при наличии нескольких альтернативных исполнений
- тип присоединения
- максимальную температуру рабочей среды
- условное давление

Температура рабочей среды максимальная определяет температурную границу применения деталей ЗК. Если непосредственно на конструкции устанавливается прибор, его допустимые температурные границы снижают допустимую рабочую температуру отборных устройств по характеристикам прибора.

В ЗК без устройств, снижающих температуру среды перед прибором, указана рабочая температура среды до 70 °С. Этот показатель отвечает средним показателям для устанавливаемых приборов. Следует проверить допустимые температурные режимы работы устанавливаемого прибора. Если они выше 70 °С, то можно увеличить допустимую температуру среды до допустимой температуры эксплуатации прибора. Если допустимая температура работы прибора ниже 70 °С, то и допустимая температура среды по этим ЗК должна быть ограничена допустимой температурной работы прибора. Если фактическая температура среды выше, чем допустимая температура работы прибора, следует назначать ЗК с устройством отбора.

Марка металла детали, привариваемой к технологическому трубопроводу (аппарату) должна обладать свариваемостью с трубопроводом или оборудованием.

Если в базовой комплектации исполнение отборного устройства, привариваемого к технологическому трубопроводу или аппарату, не обладает свариваемостью с трубопроводом или оборудованием, необходимо в свободную строку исполнений чертежа ЗК ввести детали с требуемой маркой металла. Климатическое исполнение отборных устройств определяется климатическим исполнением запорных клапанов, включенных в конструкцию и допустимостью работы деталей, входящих в ЗК при пониженных температурах согласно действующим нормам. Стойкость к промышленной атмосфере обеспечивается нанесением защитных и теплоизоляционных покрытий после монтажа (сварки с технологическим трубопроводом или аппаратом) по схеме защиты технологического трубопровода или аппарата.

В чертежах ЗК приведены примеры условного обозначения отборных устройств давления и температуры, включаемых в спецификации рабочих чертежей технологического оборудования, инженерных систем, технологических инженерных трубопроводов, паропроводов, газопроводов.