

Требования к изготовлению и установке ЗК

1. При изготовлении и установке закладных устройств должны выполняться требования раздела 3.4 ПБ 03-585-03, включая входной контроль материалов и изделий, сборку и сварку ЗК.
2. Подготовку кромок концов деталей, подлежащих вварке в технологический трубопровод или аппарат производить в соответствии с утвержденной инструкцией по сварке у организации по сварке у организацией, производящей монтаж технологического трубопровода, или выполняющего установку закладных конструкций.
3. Сварка закладных конструкций должна производиться в соответствии с утвержденными технологическими процессами или технологическими картами и указаниями проектной организации.
4. Инструментальный контроль сварных швов и требования к их приемке — в соответствии с требованиями на монтаж (изготовление) технологического трубопровода, оборудования.
5. Гидравлическое испытание на прочность и плотность ЗК производится совместно с испытаниями технологического (инженерного) трубопровода или оборудования по нормам, установленным для этого оборудования.
6. Антикоррозионную защиту выполнить в соответствии с требованиями на технологический трубопровод.
7. ЗК должна быть снабжена надписью с указанием позиции по рабочим чертежам СА.